

**РІШЕННЯ**  
**колегії Міністерства освіти і**  
**науки України**

від 22 травня 2018 року

протокол № 5/2-22

**ПОСТАНОВА**  
**президії ЦК Профспілки**  
**працівників освіти і науки**  
**України**

від 12 червня 2018 року

протокол № П-15-1

**Про підсумки Всеукраїнського громадського**  
**огляду-конкурсу стану умов і охорони праці в**  
**навчальних закладах Міністерства освіти і**  
**науки України, проведеного в 2017 році**

Всеукраїнський громадський огляд-конкурс стану умов і охорони праці в навчальних закладах Міністерства освіти і науки України (далі – Всеукраїнський огляд-конкурс), що проводився у 2017 році, сприяв поліпшенню умов праці, дотриманню нормативів з охорони праці, передбачених Законом України «Про охорону праці», підвищенню відповідальності за дотримання правил безпечної праці та навчання учасників навчально-виховного процесу.

За повідомленнями органів управління освітою обласних державних адміністрацій, відповідних обласних комітетів і рад галузевої Профспілки проведення Всеукраїнського огляду-конкурсу сприяло підвищенню уваги з боку керівників і профспілкових організацій навчальних закладів щодо виконання заходів з охорони праці, передбачених Галузевою угодою між Міністерством освіти і науки України та ЦК Профспілки працівників освіти і науки України на 2016–2020 роки, колективними угодами, договорами, покращенню профілактики випадків травматизму учасників навчально-виховного процесу.

Розглянувши матеріали Центральної оглядової комісії щодо підсумків заключного етапу Всеукраїнського огляду-конкурсу,

**КОЛЕГІЯ УХВАЛЮЄ:**

**ПРЕЗИДІЯ ПОСТАНОВЛЯЄ:**

1. Пропозиції Центральної оглядової комісії з підведення підсумків Всеукраїнського огляду-конкурсу, проведеного у 2017 році, взяти до відома (протокол засідання додається).

2. Відповідно до Положення про Всеукраїнський громадський огляд-конкурс стану умов і охорони праці в навчальних закладах Міністерства освіти і науки України, затвердженого колегією Міністерства освіти і науки України та

Президією ЦК Профспілки працівників освіти і науки України (рішення від 23.01.2013, № 1/6-22; постанова від 10.12.2012, № П-18-3), визнати переможцями Всеукраїнського огляду-конкурсу колективи навчальних закладів, які домоглися кращих показників у створенні безпечних умов праці та навчання, і нагородити їх дипломами та грошовими преміями:

**1) у I категорії (дошкільні, загальноосвітні, позашкільні навчальні заклади усіх типів):**

**дипломом I ступеня і грошовою премією у розмірі 4000 гривень:**

колектив Старобільської гімназії Старобільської районної ради, Луганська область;

**дипломом II ступеня і грошовою премією у розмірі 3000 гривень:**

колектив загальноосвітнього навчального закладу I-III ступенів «Середня загальноосвітня школа № 93» Подільського району, м. Київ;

колектив Маньківської загальноосвітньої школи I-III ступенів № 1 Маньківської районної ради, Черкаська область;

**дипломом III ступеня і грошовою премією у розмірі 2000 гривень:**

колектив Білоцерківської спеціалізованої природничо-математичної школи I-III ступенів № 16 ім. М. О. Кириленка Білоцерківської міської ради, Київська область;

**2) у II категорії (професійно-технічні навчальні заклади, вищі навчальні заклади I та II рівнів акредитації):**

**дипломом I ступеня і грошовою премією у розмірі 5000 гривень:**

колектив державного навчального закладу «Чортківське вище професійне училище», Тернопільська область;

**дипломом II ступеня і грошовою премією у розмірі 4000 гривень:**

колектив Рівненського автотранспортного коледжу Національного університету водного господарства та природокористування;

**дипломом III ступеня і грошовою премією у розмірі 2000 гривень:**

колектив комунального закладу «Покровський педагогічний коледж», Донецька область;

колектив державного навчального закладу «Монастирищенський професійний ліцей», Черкаська область;

**3) у III категорії (вищі навчальні заклади III та IV рівнів акредитації):**

**дипломом II ступеня і грошовою премією у розмірі 6000 грн.:**

колектив Одеської національної академії харчових технологій.



3. Нагородити Почесною грамотою Міністерства освіти і науки України та ЦК Профспілки працівників освіти і науки України колективи навчальних закладів, що досягли значних успіхів у створенні безпечних умов навчання та праці за такими напрямками:

**створення безпечних умов навчання та праці в закладі освіти:**

колектив Мелітопольської загальноосвітньої школи I-III ст. № 4 Мелітопольської міської ради, Запорізька область;

**участь профспілок у забезпеченні освітнього процесу з питань охорони праці:**

колектив дошкільного навчального закладу компенсуючого типу ясла-садок «Ясочка» Бахмутської міської ради, Донецька область;

**забезпечення системи цивільного захисту в освітньому процесі:**

колектив Кременського професійного ліцею, Луганська область;

**впровадження системи внутрішнього контролю за станом охорони праці та безпеки життєдіяльності в закладі освіти:**

колектив Кролевецької загальноосвітньої школи I-III ст. № 2 імені М. О. Лукаша Кролевецької міської ради, Сумська область;

**методичне забезпечення безпеки життєдіяльності вихованців і працівників закладу освіти:**

колектив дошкільного навчального закладу «Берізка» м. Буськ, Буського району, Львівська область;

**профілактика нещасних випадків серед учасників освітнього процесу в закладі освіти:**

колектив Лужанської загальноосвітньої школи I-III ст. Рахівської районної ради, Закарпатська область;

**методичне забезпечення проведення «Тижня безпеки дорожнього руху»:**

колектив Івано-Франківського державного коледжу технологій та бізнесу;

**впровадження заходів щодо пропагування здорового способу життя:**

колектив Високобайрацького навчально-виховного комплексу «Загальноосвітня школа I-III ступенів – дошкільний навчальний заклад» Кіровоградської районної державної адміністрації, Кіровоградська область;

**нормативне забезпечення навчання з питань охорони праці в закладі освіти:**

колектив дошкільного навчального закладу № 21 (ясла-садок) «Калинонька» комбінованого типу Ніжинської міської ради, Чернігівська область.



4. Нагородити Почесною грамотою Міністерства освіти і науки України та ЦК Профспілки працівників освіти і науки України колективи навчальних закладів – переможців регіональних етапів, за активну участь у Всеукраїнському огляді-конкурсі згідно з переліком, що додається.

5. Фінансовому управлінню ЦК Профспілки працівників освіти і науки України (Щавінська Г. В.) забезпечити перерахування коштів переможцям Всеукраїнського огляду-конкурсу у I та II категоріях:

Старобільській гімназії Старобільської районної ради, Луганська область – **4000 грн;**

загальноосвітньому навчальному закладу I-III ступенів "Середня загальноосвітня школа № 93" Подільського району, м. Київ – **3000 грн;**

Маньківській загальноосвітній школі I-III ступенів № 1 Маньківської районної ради, Черкаська область – **3000 грн;**

Білоцерківській спеціалізованій природничо-математичній школі I-III ступенів № 16 ім. М.О.Кириленка Білоцерківської міської ради, Київська область – **2000 грн;**

державному навчальному закладу "Чортківське вище професійне училище", Тернопільська область – **5000 грн;**

Рівненському автотранспортному коледжу Національного університету водного господарства та природокористування – **4000 грн;**

комунальному закладу "Покровський педагогічний коледж", Донецька область – **2000 грн.**

державному навчальному закладу "Монастирищенський професійний ліцей", Черкаська область – **2000 грн.**

6. Департаменту економіки та фінансування Міністерства освіти і науки України (Даниленко С.В.) забезпечити перерахування коштів переможцю Всеукраїнського огляду-конкурсу у III категорії (вищі навчальні заклади III та IV рівнів акредитації):

Одеській національній академії харчових технологій – **6000 грн.**

7. Рекомендувати оглядовим комісіям регіонального рівня, органам управління освітою та організаційним ланкам Профспілки при підведенні підсумків огляду-конкурсу за підсумками 2018 року врахувати найбільш типові недоліки, які мають місце в матеріалах Всеукраїнського огляду-конкурсу, проведеного у 2017 році, та забезпечити:

– відповідність назви закладу освіти відомостям Єдиного державного реєстру юридичних осіб, фізичних осіб-підприємців та громадських формувань;



– подання підсумкових матеріалів на Всеукраїнський огляд-конкурс згідно з вимогами Положення (один переможець від кожної категорії; лист-направлення; протокол (витяг із протоколу) спільного рішення органу управління освітою та відповідного виборного профспілкового органу; довідка про стан умов та охорони праці в закладі освіти, підписана представниками оглядових комісій, що надсилають матеріали на конкурс);

– забезпечити надання інформації у довідці про стан умов і охорони праці закладу освіти щодо витрат на охорону праці у гривнях, а не у відсотках;

– розробку інструкцій з охорони праці для працівників при виконанні ними робіт певного виду або за певною професією; посадових інструкцій для певної посади (директор, завідувач, вихователь, учитель тощо); інструкцій з безпеки під час навчання (кабінети та лабораторії інформатики, фізики, хімії тощо) відповідно до вимог нормативно-правових актів;

– подання ілюстраційних, презентаційних матеріалів, у тому числі, інноваційного характеру, методичних розробок та розкриття всіх напрямів діяльності закладу освіти щодо забезпечення стану умов та охорони праці.

8. Рекомендувати керівникам департаментів (управлінь) освіти і науки облдержадміністрацій, головам обласних комітетів (рад) Дніпропетровської, Житомирської, Полтавської, Харківської та Херсонської областей долучитися до участі у заключному етапі Всеукраїнського огляду-конкурсу за підсумками 2018 року.

9. Опублікувати матеріали з підведення підсумків Всеукраїнського огляду-конкурсу у газеті «Освіта України».

**За голову колегії**  
**перший заступник Міністра**  
**освіти і науки України**



**В. В. Ковтунець**

**Голова Профспілки працівників**  
**освіти і науки України**



**Г.Ф. Труханов**

*Додаток до спільного рішення  
колегії Міністерства освіти і науки України  
від 22.05.2018 року, протокол № 5/2-22  
та президії ЦК Профспілки працівників освіти і науки України  
від 12.06.2018 року, протокол № П-15-1*

## **П Е Р Е Л І К**

**трудовах колективів навчальних закладів для нагородження  
Почесною грамотою Міністерства освіти і науки України  
та ЦК Профспілки працівників освіти і науки України  
за результатами Всеукраїнського громадського огляду-конкурсу  
стану умов і охорони праці в Міністерства освіти і науки України,  
проведеного в 2017 році**

### **Вінницька область:**

– колектив Балківського навчально-виховного комплексу «Дошкільний навчальний заклад-загальноосвітня школа I-II ступенів» Барського району, Вінницька область.

### **Волинська область:**

– колектив дошкільного навчального закладу № 5 м. Нововолинськ, Волинська область.

### **Івано-Франківська область:**

– колектив Великоключівської загальноосвітньої школи I-III ступенів Нижньовербізької сільської ради об'єднаної територіальної громади Коломийського району, Івано-Франківська область.

### **Кіровоградська область:**

– колектив державного навчального закладу «Кіровоградський професійний ліцей сфери послуг».

### **Миколаївська область:**

– колектив Новобузької гімназії «Загальноосвітній навчальний заклад II-III ступенів» Новобузької районної ради, Миколаївська область.

### **Одеська область:**

– колектив загальноосвітньої школи I-III ступенів № 9 м. Подільська, Одеська область.



**Рівненська область:**

колектив Млинівського дошкільного навчального закладу ясла-садок комбінованого типу № 1 «Казка» Млинівської селищної ради, Рівненська область.

**Хмельницька область:**

колектив державного навчального закладу «Подільський центр професійно-технічної освіти» м. Кам'янець-Подільського, Хмельницька область.

**Чернівецька область:**

- колектив Хотинського дошкільного навчального закладу «Сонечко» Хотинської міської ради, Чернівецька область;
- колектив Вищого професійного училища № 3 м. Чернівці.

**За голову колегії  
перший заступник Міністра  
освіти і науки України**

**Голова Профспілки працівників  
освіти і науки України**



**В. В. Ковтунець**



**Г. Ф. Труханов**

**ПРОТОКОЛ**  
**засідання Центральної оглядової комісії**  
**Всеукраїнського огляду-конкурсу стану умов і охорони праці в**  
**навчальних закладах Міністерства освіти і науки України**  
**за результатами 2017 року**

**м. Київ**

**25 квітня 2018 року**

Центральна оглядова комісія Всеукраїнського огляду-конкурсу стану умов і охорони праці в навчальних закладах Міністерства освіти і науки України (далі – Всеукраїнський огляд-конкурс) розглянула та проаналізувала матеріали, які надійшли від обласних, Київської міської органів управління освітою та обласних організацій Профспілки працівників освіти і науки України, і зазначає, що Всеукраїнський огляд-конкурс сприяє вирішенню питань забезпечення охорони праці, безпеки життєдіяльності учасників освітнього процесу.

За результатами розгляду та аналізу наданих матеріалів Центральна оглядова комісія пропонує:

1. Визнати переможцями Всеукраїнського огляду-конкурсу стану умов і охорони праці в навчальних закладах Міністерства освіти і науки України трудові колективи (далі – колективи) таких закладів освіти та нагородити їх дипломами і грошовими преміями:

*1) у I категорії (дошкільні, загальноосвітні, позашкільні навчальні заклади усіх типів):*

**дипломом I ступеня і грошовою премією у розмірі 4000 гривень:**

колектив Старобільської гімназії Старобільської районної ради, Луганська область;

**дипломом II ступеня і грошовою премією у розмірі 3000 гривень:**

колектив загальноосвітнього навчального закладу I-III ступенів "Середня загальноосвітня школа № 93" Подільського району, м. Київ;

колектив Маньківської загальноосвітньої школи I-III ступенів № 1 Маньківської районної ради, Черкаська область;

**дипломом III ступеня і грошовою премією у розмірі 2000 гривень:**

колектив Білоцерківської спеціалізованої природничо-математичної школи I-III ступенів № 16 ім. М.О.Кириленка Білоцерківської міської ради, Київська область;

*2) у II категорії (професійно-технічні навчальні заклади, вищі навчальні заклади I та II рівнів акредитації):*

**дипломом I ступеня і грошовою премією у розмірі 5000 гривень:**

колектив державного навчального закладу "Чортківське вище професійне училище", Тернопільська область;



**дипломом II ступеня і грошовою премією у розмірі 4000 гривень:**

колектив Рівненського автотранспортного коледжу Національного університету водного господарства та природокористування;

**дипломом III ступеня і грошовою премією у розмірі 2000 гривень:**

колектив комунального закладу "Покровський педагогічний коледж", Донецька область;

колектив державного навчального закладу "Монастирищенський професійний ліцей", Черкаська область;

**3) у III категорії (вищі навчальні заклади III та IV рівнів акредитації):**

**дипломом II ступеня і грошовою премією у розмірі 6000 грн.:**

колектив Одеської національної академії харчових технологій.

2. Нагородити Почесною грамотою Міністерства освіти і науки України та ЦК Профспілки працівників освіти і науки України трудові колективи закладів освіти, що досягли значних успіхів у створенні безпечних умов навчання та праці за такими напрямками роботи:

**створення безпечних умов навчання та праці в закладі освіти:**

колектив Мелітопольської загальноосвітньої школи I-III ст. № 4 Мелітопольської міської ради, Запорізька область;

**участь профспілок у забезпеченні освітнього процесу з питань охорони праці:**

колектив дошкільного навчального закладу компенсуючого типу ясла-садок «Ясочка» Бахмутської міської ради, Донецька область;

**забезпечення системи цивільного захисту в освітньому процесі:**

колектив Кременського професійного ліцею, Луганська область;

**впровадження системи внутрішнього контролю за станом охорони праці та безпеки життєдіяльності в закладі освіти:**

колектив Кролевецької загальноосвітньої школи I-III ст. № 2 імені М. О. Лукаша Кролевецької міської ради, Сумська область;

**методичне забезпечення безпеки життєдіяльності вихованців і працівників закладу освіти:**

колектив дошкільного навчального закладу «Берізка» м. Буськ, Буського району, Львівська область;

**профілактика нещасних випадків серед учасників освітнього процесу в закладі освіти:**

колектив Лужанської загальноосвітньої школи I-III ст. Рахівської районної ради, Закарпатська область;

**методичне забезпечення проведення «Тижня безпеки дорожнього руху»:**

колектив Івано-Франківського державного коледжу технологій та бізнесу;

**впровадження заходів щодо пропагування здорового способу життя:**



колектив Високобайрацького навчально-виховного комплексу «Загальноосвітня школа I-III ступенів – дошкільний навчальний заклад» Кіровоградської районної державної адміністрації, Кіровоградська область;

**нормативне забезпечення навчання з питань охорони праці в закладі освіти:**

колектив дошкільного навчального закладу № 21 (ясла-садок) «Калинонька» комбінованого типу Ніжинської міської ради, Чернігівська область.

3. Рекомендувати регіональним органам управління освіти та організаційним ланкам Профспілки:

- оприлюднити на власних сайтах ілюстраційні матеріали переможців конкурсу;

- поширити досвід навчальних закладів, що досягли значних успіхів у створенні безпечних умов навчання та праці.

4. Нагородити Почесною грамотою Міністерства освіти і науки України та ЦК Профспілки працівників освіти і науки України трудові колективи закладів освіти – переможців регіональних етапів, за активну участь у Всеукраїнському огляді-конкурсі, згідно з переліком, що додається.

5. Рекомендувати керівникам департаментів (управлінь) освіти облдержадміністрацій, головам обласних комітетів (рад) Дніпропетровської, Житомирської, Полтавської, Харківської та Херсонської областей долучитися до участі у заключному етапі Всеукраїнського огляду-конкурсу за підсумками 2018 року.

6. Рекомендувати регіональним оглядовим комісіям, органам управління освітою та організаційним ланкам Профспілки при підведенні підсумків огляду-конкурсу за підсумками 2018 року врахувати найбільш типові недоліки, які мають місце в матеріалах Всеукраїнського огляду-конкурсу, проведеного у 2017 році, та забезпечити:

- відповідність назви закладу освіти відомостям Єдиного державного реєстру юридичних осіб, фізичних осіб-підприємців та громадських формувань;

- подання підсумкових матеріалів на Всеукраїнський огляд-конкурс згідно з вимогами Положення (один переможець від кожної категорії; лист-направлення; протокол (витяг із протоколу) спільного рішення органу управління освітою та відповідного виборного профспілкового органу; довідка про стан умов та охорони праці в закладі освіти, підписана представниками оглядових комісій, що надсилають матеріали на конкурс);

- забезпечити надання інформації у довідці про стан умов і охорони праці закладу освіти щодо витрат на охорону праці у гривнях, а не у відсотках;



– розробку інструкцій з охорони праці для працівників при виконанні ними робіт певного виду або за певною професією; посадових інструкцій для певної посади (директор, завідувач, вихователь, учитель тощо); інструкцій з безпеки під час навчання (кабінети (лабораторії) інформатики, фізики, хімії тощо) відповідно до вимог нормативно-правових актів;

– подання ілюстраційних, презентаційних матеріалів, у тому числі, інноваційного характеру, методичних розробок та розкриття всіх напрямів діяльності закладу освіти щодо забезпечення стану умов та охорони праці.

#### Співголови Центральної оглядової комісії:



Державний секретар Міністерства освіти і науки України

П.Б. Полянський



Заступник Голови Профспілки працівників освіти і науки України

Л. А. Гарбаренко

#### Члени Центральної оглядової комісії:

А.А. Цимбал

В.Ю. Миронов

В.О. Міщенко

І.Ф. Берестовий

Н.Й. Дуброва

О.М. Трофименко

Членкиня адміністративного управління, головний бухгалтер  
  
Т.В. Явинська

## **П Е Р Е Л І К**

**трудових колективів навчальних закладів для нагородження  
Почесною грамотою Міністерства освіти і науки України  
та ЦК Профспілки працівників освіти і науки України  
за результатами Всеукраїнського громадського огляду-конкурсу  
стану умов і охорони праці в Міністерства освіти і науки України,  
проведеного в 2017 році**

### **Вінницька область:**

- колектив Балківського навчально-виховного комплексу «Дошкільний навчальний заклад-загальноосвітня школа I-II ступенів» Барського району, Вінницька область.

### **Волинська область:**

- колектив дошкільного навчального закладу № 5 м. Нововолинськ, Волинська область.

### **Івано-Франківська область:**

- колектив Великоключівської загальноосвітньої школи I-III ступенів Нижньовербізької сільської ради об'єднаної територіальної громади Коломийського району, Івано-Франківська область.

### **Кіровоградська область:**

- колектив державного навчального закладу «Кіровоградський професійний ліцей сфери послуг».

### **Миколаївська область:**

- колектив Новобузької гімназії "Загальноосвітній навчальний заклад II-III ступенів" Новобузької районної ради, Миколаївська область.

### **Одеська область:**

- колектив загальноосвітньої школи I-III ступенів № 9 м. Подільська, Одеська область.

### **Рівненська область:**

- колектив Млинівського дошкільного навчального закладу ясла-садок комбінованого типу № 1 "Казка" Млинівської селищної ради, Рівненська область.



**Хмельницька область:**

колектив державного навчального закладу "Подільський центр професійно-технічної освіти" м. Кам'янець-Подільського, Хмельницька область.

**Чернівецька область:**

- колектив Хотинського дошкільного навчального закладу "Сонечко" Хотинської міської ради, Чернівецька область;
- колектив Вищого професійного училища № 3 м. Чернівці.

**Співголови Центральної оглядової комісії:**

**Державний секретар Міністерства освіти і науки України**

**Заступник Голови Профспілки працівників освіти і науки України**



 П.Б. Полянський



Л. А. Гарбаренко